

KOMATSU®

941.1

Extrem leistungsfähig

Forestry Quality™


941

HARVESTER



Muskulös und intelligent
für anspruchsvolle Holzernte

941.1



Der Komatsu 941.1 ist die neue Version des größten Komatsu-Harvesters. Dieser Riese wurde speziell für die anspruchsvolle Ernte unter schwierigen Bedingungen entwickelt, und die Vorteile sind sowohl im Gesamtkonzept als auch in den vielen Details zu spüren. Nachfolgend sind einige der wichtigsten aufgeführt:

Motorsteuerung

Geringer Kraftstoffverbrauch durch optimale Motorsteuerung und minimalen Energieverlust.

Betriebssicherheit

Hohe Betriebssicherheit dank durchgängig robuster Konstruktion von Chassis, Hydraulik, Mechanik usw.

Leistungsfähigkeit

Kräftige Dimensionierung von Kran und Aggregat für schwierige, anspruchsvolle Bedingungen.



Arbeitsumgebung

Extrem leistungsstarke Arbeitsumgebung mit der geräumigsten Fahrerkabine auf dem Markt und souveräner Sicht bei allen Bearbeitungsschritten.

Steuer- und Informationssystem

Völlig neues Steuer- und Informationssystem MaxiXplorer, um ein Vielfaches kraftvoller, schneller und einfacher als der Vorgänger.



Äußerst wartungsfreundlich durch leicht zugängliche, strategisch angeordnete Service- und Wartungspunkte.

GROSS, STARK UND JETZT AUCH NOCH SUPERINTELLIGENT



Informationssystem

Völlig neues Steuer- und Informationssystem MaxiXplorer, um ein Vielfaches kraftvoller, schneller und einfacher als der Vorgänger.



Ergonomie

Souveräne Ergonomie, hohe Produktivität und zuverlässige Betriebssicherheit machen die Arbeit leichter und attraktiver.

Unglaublich groß, unglaublich stark – und nun auch noch mit einem unglaublich hohen IQ für noch mehr Rentabilität beim Einsatz unter besonders schwierigen Bedingungen. Das ist das positive Resümee des neuen Komatsu 941.1, der neuesten Version des größten Rad-Harvesters in der Komatsu-Familie.

Und die größte Neuheit heißt MaxiXplorer – ein komplett neuer, Windows-angepasster Computersupport, der um ein Vielfaches leistungsstärker und benutzerfreundlicher als die Vorgängerversion ist. Man spürt es überall, von der schnelleren und exakteren Längenmessung und Ablängung bis hin zur einfacheren Bearbeitung der Preislisten, und schließlich optimiert natürlich die verbesserte Computerleistung sowohl die Produktivität als auch den Holzwert.



Hohe Produktivität und Rentabilität durch optimale Kombination aus Stärke und Wendigkeit.



Die einzigartige Anordnung des Krans an der Fahrerkabine optimiert die Sicht und minimiert Nacken- und Rückenbeschwerden.

941.1



Hinzu kommt die äußerst leistungsstarke Arbeitsumgebung des 941.1. Die rundumdrehende Fahrerkabine mit voller Stehhöhe ist die geräumigste auf dem Markt. Komfort und Sicht sind gleichermaßen einzigartig und sorgen dafür, dass Sie auch an langen Arbeitstagen absolut effizient arbeiten können.

Ein Großteil seiner Muskelkraft sitzt beim 941 im leistungsstarken Turbodieselmotor. Bereits bei niedriger Arbeitsdrehzahl wird durch ein maximales Dreh-

moment eine durchgängig hohe Leistung erzielt. Dank der effektiven Einspritzanlage spricht der Motor blitzschnell an, wenn Sie die Belastung erhöhen. Diese enorme Motorleistung bekommen Sie zudem in Kombination mit einem verblüffend geringen Kraftstoffverbrauch.

Stärke und Wendigkeit charakterisieren auch den Kran des 941.1, der sich trotz seiner robusten Dimensionierung erfreulich leicht manövrieren lässt. Das Gleiche gilt für das Aggregat, das extrem

leistungsstark und verblüffend leicht zu bedienen ist. Die durchgängig stabile Konstruktion sorgt zudem dafür, dass der Komatsu 941 beeindruckend betriebsicher und wartungsfreundlich ist. Das Endergebnis ist eine absolut ausdauernde, produktive und intelligente Maschine mit höchster Rentabilität. Entscheiden Sie sich für Komatsu, wenn Sie das Optimum aus anspruchsvollen Beständen herausholen möchten!

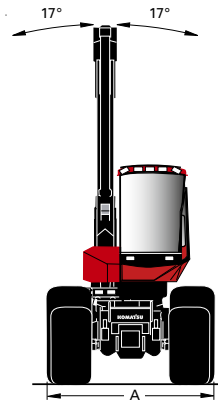
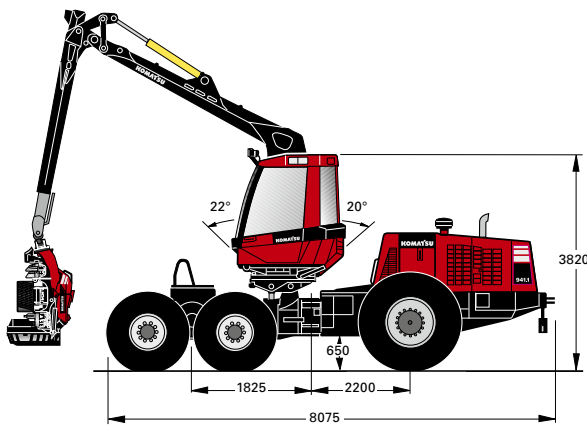


Überlegene Stabilität und hervorragender Bodenkontakt durch Nivellierung von Fahrerkabine und Kran und die Verbindung mit der Pendelachse.



Die größte Fahrerkabine auf dem Markt, die maximale Sicht, Ergonomie und ein Höchstmaß an Komfort bietet.

TECHNISCHE DATEN

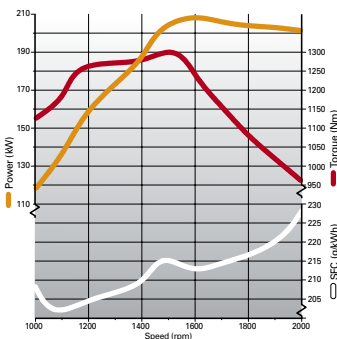


MASCHINENBREITE (A) BEI UNTERSCHIEDLICHEN BEREIFUNGSOPTIONEN

	Reifenwahl	Breite (mm)		Reifenwahl	Breite (mm)
6WD (vorne)	650/65 x 26,5	2 980	6 WD (hinten)	700/70 x 34	2 990
	750/55 x 26,5	3 180		Achtung! Die Maßangaben sind nominell und können aufgrund der Herstellungstoleranzen variieren.	

GEWICHT

Betriebsgewicht: ab 23.500 kg



MOTOR

84 CTA. 6-Zylinder, Turbo mit Commonrail.
Tier 3
Hubraum: 8,4 l
Leistung, max.: 210 kW DIN (285 PS) bei 1.600 U/min.
Drehmoment: 1.300 Nm bei 1.500 U/min.
Kraftstofftank: ca. 550 l

KRAFTÜBERTRAGUNG

Hydrostatisch-mechanisch, Steuerung mit MaxiXplorer, Verteilergetriebe mit 2 Übersetzungen. Abschaltbarer Vorderradantrieb.
Differenzialsperren: Mechanisch, elektrohydraulische Steuerung
Fahrgeschwindigkeit: 0 - 20 km/h (StVZO)
Zugkraft: 190 kN

HYDRAULIKSYSTEM

Lastabhängiges Einkreis-Konstantdrucksystem mit variabler Kolbenpumpe
Fluss: 346 l/min bei 1.650 U/min
Systemdruck: 280 bar
Arbeitsdruck, Kran: CRH24: 260 bar
Hydrauliköltank: ca. 235 l
Sonstiges: Druckfilter für Hydrostatkreislauf. Rücklaufölfilter für Hydrostat- und Arbeitshydraulik. Warnanzeige für niedrigen Hydraulikölstand. Hydraulikbooster, der die Pumpenregulierung kompensiert.

RAHMEN/ACHSEN

Vorderachse: Bogie. Differenzial mit mechanischer Differenzialsperre.
Hinterachse: Pendelachse mit Nabengetriebe. Differenzial mit mechanischer Differenzialsperre. Hydraulische Pendelachsenverriegelung mit Nivelierung.

BREMSSYSTEM

Vollhydraulische Mehrscheibenbremsen. Hydraulisches Speicherladeventil.
Fahrbremse/Arbeitsbremse: Mehrscheibenbremse im Ölbad. Automatische Zuschaltung während der Arbeit.
Feststellbremse: Federspeicher mit elektrohydraulischer Steuerung. Notbremse
Bremsleistung: Erfüllt ISO 11169:1993 und VVFS 2003:27

KRAN

	Grundausrüstung	Optional
Modell:	CRH 24, 10 m	CRH 24, 8,1 m
Reichweite:	10 m	8,1 m
Hubmoment, brutto:	273 kNm	273 kNm
Drehmoment, brutto:	51 kNm	51 kNm
Zugkraft Teleskop, brutto:	41 kN	41 kN
Aggregat:	370.2	370E

LENKUNG

	Hydraulische Knicklenkung.
Hebelsteuerung:	Lastabhängige (LS) Proportionalsteuerung von Kransteuerung/Wippe
Lenkausschlag:	+/- 40° Elektrische Endlagendämpfung.
Beispiele für optionale Ausrüstung:	Lastabhängige proportionale Lenkradservolenkung.

ELEKTRISCHE ANLAGE

Spannung:	24 V
Batteriekapazität:	2 x 170 Ah
Generator:	2 x 100 A
Beleuchtung	Über 30 lx im Arbeitsbereich. Halogenbeleuchtung an Fahrerkabine, Kran und als Rückfahrleuchten.
Beispiele für optionale Ausrüstung:	Xenon an Fahrerkabine und Kran. Deckenmontierte Arbeitsbeleuchtung, Halogen oder Xenon.

ERGONOMIE

	Autolev – vollautomatische Autonivellierung von Kabine und Kran. Kabinenzylinder sind mit Sperrzylindern der Pendelachse verbunden. Kran und Fahrerkabine auf horizontaler und rotierbarer Plattform. Hydraulische Stabilisierung bei Fortbewegung.
Horizontale Ausrichtung:	Längsrichtung 20°/22° und Querrichtung 17°
Rotation:	315°
Beispiele für optionale Ausrüstung:	Krandämpfung. Schwenkdämpfung.

FAHRERKABINE

	Sicherheitsgetestet. Nivellierend. Wärme- und schallisoliert.
Sicherheit:	Gemäß ROPS ISO 8082, FOPS ISO 8083 und OPS ISO 8084
Sitz:	Wahlalternative ergonomischer Fahrersitz mit Möglichkeit zur individuellen Einstellung von Sitzfläche, Stütze für Rücken und Lendenwirbelbereich, Armlehnen und Armaturenbrett.
Scheiben:	15 mm Schutzscheibe in Front- und vorderen Seitenscheiben.
Heizung/Belüftung:	Heiz- und Kühlanlage ACC. Gefilterte Zuluft über Allergiefilter.
Schallpegel:	Gemäß ISO-Standard
Vibrationen:	Gemäß ISO-Standard
Sonstiges:	Manuelles Nivellieren. Sicherheitssperre mit mehreren Positionen. Elektro-Satz für CB-Funk und Telefon (12 V) Scheibenwischer mit Waschkfunktion an Frontscheibe und Dachfenster.
Beispiele für optionale Ausrüstung:	Sonnenschutzrollos. Drehbarer Fahrersitz. Elektrisch gesteuerte Plattform unter der Kabine. Radio mit MP3-Player und USB-Anschluss. Belüfteter KAB-Fahrersitz, alternativ belüfteter BeGe-Fahrersitz mit Nackenstütze. Mikrofilter.

STEUER- UND INFORMATIONSSYSTEM

MaxiXplorer	Integriertes System zur Maschinen- und Aggregatsteuerung. Fahrerabhängige Einstellung der Aggregat-, Kran- und Maschinenfunktionen. Anzeige der Abläng- und Betriebsinformation. Produktionsregistrierung.
-------------	--

Administrative Werkzeuge.

PC	
Prozessor, Kapazität:	1,4 Ghz
Interner Speicher:	1 GB RAM
Festplatte, Kapazität:	40 GB
Farbbildschirm:	12", Antireflexglas
DVD-Player:	Option
USB-Ports:	8 St., von denen einer leicht zugänglich an der Seite platziert ist
Serielle Ports:	2 Stück
Betriebssystem:	Windows XP Pro
Tastatur mit Trackball.	Im Lieferumfang enthalten
Beispiele für optionale Ausrüstung:	A4-Drucker. GPS-Antenne. Produktionsinformation.

AGGREGAT

	Komatsu 370.2	Komatsu 370E
Gewicht:	ab 1.470 kg	ab 1.600 kg
Fäll-/Ablängdurchmesser:	700 mm	700 mm
Vorschubgeschwindigkeit:	0-5 m/s	0-5 m/s
Vorschubkraft brutto:	28,2 - 30,7 kN	21 - 30,7 kN
Öffnung obere Messer, max.:	640 mm	640 mm
Walzenöffnung, max.:	600 mm	600 mm
Drehkopf:	Drehzahnkranz mit Hydraulikmotor	
Steuer- und Informationssystem:	MaxiXplorer	

DOKUMENTATION

Fahr- und Inbetriebnahmeanleitung in Papierform.
Handbuch und Ersatzteilkatalog auf USB-Stick.

BEISPIELE FÜR OPTIONALE AUSTRÜSTUNG

Sprinkleranlage. Halbautomatisch, Feuerlöschschrüstung auf Wasserbasis. Gemäß RUS 127
Handfeuerlöscher. 2 x 6 kg ABE-3. Pulverlöscher
Handbuch in Papierform (in Maxi auch elektronisch) Ersatzteilkatalog in Papierform (in Maxi auch elektronisch)
Dieselheizung 9,1 kW einschl. Zeitschaltuhr und Hydraulikölheizung
Stumpfbearbeitungsausrüstung
Umweltfreundliches Hydrauliköl
Serviceleitern
Werkzeugkiste mit Werkzeug
Rückfahrkamera als Standard (in EWR-Ländern laut EU-Richtlinie 2006/42/EG).
Plattform seitlich an der Fahrerkabine und Leiter auf der linken Seite des hinteren Rahmens als Standard (in EWR-Ländern laut EU-Richtlinie 2006/42/EG).
Riemenschutz für Flachriemen als Standard (in EWR-Ländern laut EU-Richtlinie 2006/42/EG).

ANMERKUNGEN

Die Spezifikation beschreibt mögliche Ausrüstungen, allerdings ohne Angaben darüber, ob es sich um serienmäßige oder Sonderausstattungen handelt. Die Gewichte basieren auf der angegebenen Ausrüstung in der Grundspezifikation. Wir behalten uns das Recht vor, technische Daten oder Konstruktionen ohne vorherige Ankündigung zu ändern.



WARUM EIN KOMATSU HARVESTER?

Hohe Produktivität, niedrige Betriebskosten, innovative Technik, überlegene Fahrerumgebung – dies sind nur einige der Vorteile, die den Komatsu Harvester zu einer der weltweit besten Forstmaschinen machen. Dahinter steht die bewusste Strategie, die Vorzüge der Komatsu-Harvester kontinuierlich weiterzuentwickeln. Diese Strategie geht von folgenden Hauptbereichen aus:

Ergonomie

Ihre Forstmaschine ist ein mobiler Arbeitsplatz, bei dem die Bedingungen, unter denen der Fahrer höchste Leistung erbringen kann, ohne vorzeitig zu ermüden, entscheidende Faktoren für den Erfolg sind. Dieser Ausgangspunkt hat uns wesentlich geholfen, einzigartige ergonomische Vorteile mit den Komatsu Harvestern zu erzielen. Gute Beispiele sind die nivellierende Kabine und die Krananordnung neben der Kabine, durch die das Aggregat immer im Blickfeld des Fahrers ist.

Wirtschaftlichkeit

Das Streben nach optimaler Rentabilität ist eine der wichtigsten Antriebskräfte für die kontinuierliche Entwicklung der Komatsu Harvester. Jede noch so kleine Maßnahme, die die Produktivität verbessert, die Kosten senkt oder Zeitersparnis bringt, ist interessant. Konkrete und messbare Beispiele bei den Komatsu-Harvestern von heute sind verbrauchsarme Motoren, hocheffektive Hydrauliksysteme und die unübertroffen hohe Produktivität pro Zeiteinheit.

Produktivität

Höheres Arbeitspensum in kürzerer Zeit – diesen Kommentar hören wir regelmäßig von Kunden, die von anderen Maschinen auf Komatsu Harvester umgestiegen sind. Die Gründe hierfür sind zahlreich und liegen sowohl auf der Detailebene als auch im Gesamtkonzept. Zu den wichtigsten Gründen gehören die extrem leistungsfreundliche Fahrerumgebung, die Wendigkeit, das effektive Aggregat, das leistungsfähige Steuer- und Informationssystem und der große Arbeitsbereich.

Kundendienst

Ein schneller und kompetenter Kundendienst ist für die Leistungsfähigkeit und Wirtschaftlichkeit von Forstmaschinen von großer Bedeutung. Hier bietet unser gut ausgebautes Servicenetz die erforderliche Sicherheit für Sie als Komatsu-Besitzer. Unsere Techniker sind Experten für die Wartung von Komatsu-Maschinen.

Unsere Umwelt

Wald ist ein wichtiger und empfindlicher Teil der globalen Ökologie. Daher wird jedes Komatsu-Produkt mit allen seinen Komponenten aus sowohl kurzfristiger als auch langfristiger Umweltschutzperspektive untersucht. Dies hat zu konkreten Verbesserungen wie hocheffektiver Abgasreinigung und niedrigem, gleichmäßig verteiltem Bodendruck geführt. Der Umweltschutzgedanke prägt auch unser breites Angebot an Zubehör und Verbrauchsartikeln, beispielsweise spezielle, leicht abbaubare, umweltfreundliche Ölsorten.

Globales Denken

Komatsu Harvester sind auf der ganzen Welt im Einsatz. Daher wurden sie auf höchste Rentabilität unter verschiedensten Einsatzbedingungen hin optimiert. Der gleiche Grundgedanke steht hinter dem globalen Kundendienst- und Händlernetz, das täglich tausende von Komatsu-Besitzern weltweit unterstützt.